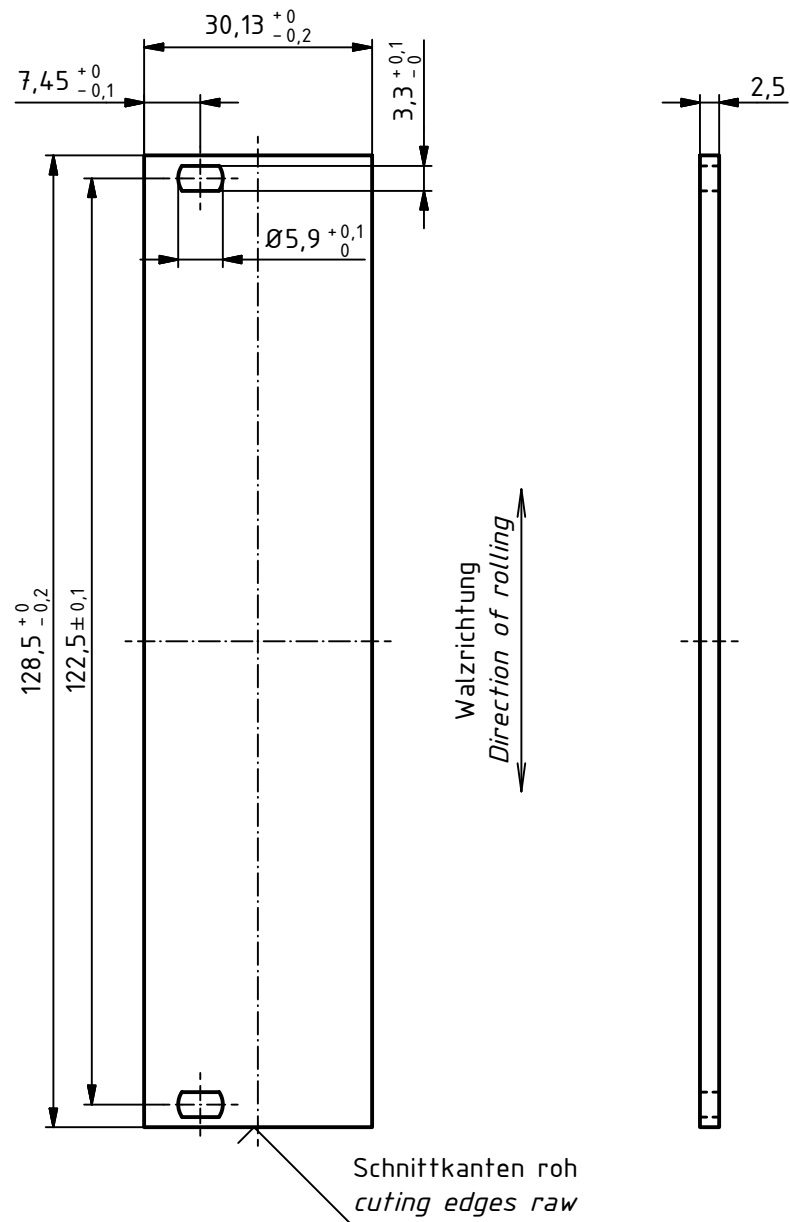


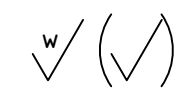
"Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten" "Please pay attention to copyright note DIN ISO 16016"



Schnittkanten roh
cutting edges raw

Rückseite = Gratseite (alle Kanten) farblos passiviert
Visible side = flash face (all edges) colorless passivated

Sichtseite = eloxiert; E6/C-0 mit Schutzfolie
Visible side = anodized; E6/C-0 with protective foil



- Gestanzte Körperkanten Nibbelansatz (Stanzansatz) so gering wie möglich
- Oberflächen kratz- und riefenfrei
- Teile frei von WZ-Ablagerungen, Späne, Schneidmittel usw.
- Eloxalschichtdicke: min. 15-20 µm
- Punched body edges imperfections as less as possible (displacement during punching)
- Surface free of scratches and scoring
- parts free from tool deposits, separating or cutting agents, swarf etc.
- anodized coating thickness: min. 15-20 µm

Oberfläche /Surface : DIN EN ISO 1302

$\sqrt{w} = \sqrt{Ra\ 12,5}$

Werkstückkanten /Edges : DIN ISO 13715

Werkstoff: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0 Rückseite farblos passiviert, Schnittkanten blank Material: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0 Back side colorless passivated, cutting edges uncoated		
Allg.Tol.: DIN ISO 2768-mK		
Gen.Tol.: DIN ISO 2768-mK		
Maßstab/ Scale: 1:1		
Zeichnungs-Nr. / Drawing-No.: 3G 5315.216.01		
Bem.: Erstellt nach Vorlage / Dim.: constructed by specification:		
Artikel / Article: Interzoll Modul TF/M 306 Grundzeichnung		
A.Nr/ ALT.-NO.:	Datum/ DATE:	 A Phoenix Mecano Company
DISK: 2903874.idw		
Datum/Date: 06.01.2016 HR		Blatt/Sheet: 1 / 1
		Datum/Date
geprüft/ checked		Unterschrift/Signature
Fertigungsfreigabe/ Production release		